

Spänemanagement

Der Späneförderer-Allrounder

Ästhetisch, funktional und besonders robust bereichert der Späneförderer Chipstream die moderne Fertigung. Mit einer cleveren Anti-Span-Koalition und intelligenter Steuerungstechnologie sorgt er für das entscheidende Plus an Prozesssicherheit und Spanabtransport.



Ergonomie und Funktionalität stehen im Vordergrund

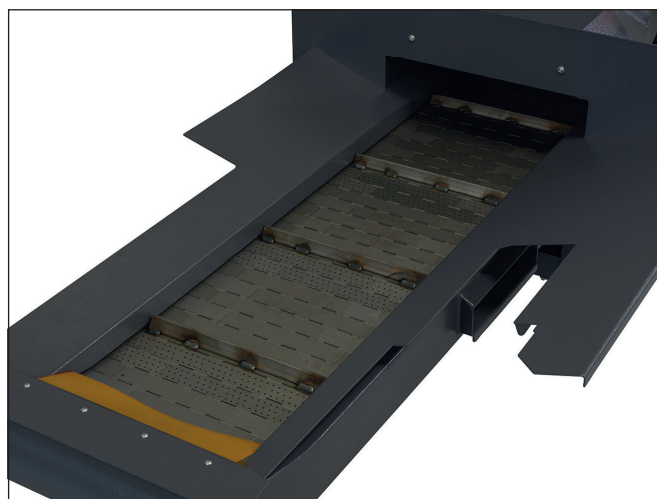
Insgesamt folgt die Form der Funktion. Der kompakte, eingehauste Grundaufbau der Chipstream ist auch dank der großen Flächen leicht zu reinigen. Zusatzfeatures wie die Ölnebelabsaugung sind harmonisch integriert. Bedienung und Funktionsbeleuchtung sind ergonomisch und gut sichtbar seitlich eingebunden. Die dahinter liegende Elektrosteuerung ist perfekt zugänglich. Neben einer einfachen Bedienung ist der Müller-Späneförderer optional auch mit einer intelligenten, intuitiven Touch-Steuerung erhältlich. Diese ermöglicht ein sicheres Umstellen der Taktzeiten in Abhängigkeit von Verschmutzungsgraden. Die Taktzeiten können jederzeit über das SPS/Web-Interface geändert werden. Das einzigartige, neue Steuerungskonzept lässt nicht nur für Job-Shopper eine prozessoptimale Anpassung 'auf einen Touch' zu. So werden Risiken wie Stillstände, Ausfälle und im Worst Case massive Beschädigungen

1 Späneförderer von Müller kombinieren Form und Funktion optimal © Müller

Unter uns: Manches kann man und muss man nicht neu erfinden – etwa den Späneförderer an sich. Doch der neue Späneförderer von Müller ist eine Klasse für sich. „Unser Chipstream-Förderer ist ein Allrounder“, meint Stefan Mauth, Müller Entwicklungsleiter, und erklärt weiter: „Das fängt schon bei der Materialität und Solidität an. Ich gehöre noch zu der Generation, die die ‚Klasse‘ eines Autos am Türzuschlagen festmacht(e). Wir sind hier bewusst in einer anderen Wertigkeit als der Standard. Robust, solide, in industrieller Präzision – insgesamt langlebig und nachhaltig.“

Das Gros der Teile wird in der unternehmenseigenen Blechfertigung hergestellt. Der Anspruch ist hoch, denn es handelt sich um ein funktionales, zugleich höchstästhetisches Produkt, des-

sen avantgardistisches Design keine Ungenauigkeiten verzeiht. Zeitlos und wertig bereichert es so die moderne Fertigung.



2 Das Späneförderband mit spezieller Lochung vermeidet Mediumstau und Produktionsstörungen zuverlässig

© Müller



3 Ab 2022 ist cleveres Zubehör wie die 'Lange-Teile-Box' erhältlich © Müller

effektiv minimiert und die Profitabilität gesteigert.

Weiterer Nutzen: Einfachheit animiert zur Umstellung – der Förderer läuft weniger häufig im Dauerlauf. So werden Kühlmedium-Verbrauch, Nachfüll-Kapazitätsbindung sowie insbesondere der Förderer-Verschleiß deutlich reduziert. Bei der High-End-Steuerung ist immer auch die bei Combiloop CL6 G entwickelte Spänewagen-Überwachung als Standard integriert, die dank Sensor rechtzeitig den notwendigen Wechsel meldet und das störende Einziehen von Spänen vermeidet.

Der 'Problemfaktor Span' wird wirksam beseitigt

Unabhängig von der Steuerung ist alles an dem neuen Müller-Späneförderer standardmäßig darauf ausgelegt, dass der Problemfaktor Nummer 1 der zerspanenden Fertigung – der Span – gelöst und abtransportiert wird.

Alle Müller-Chipstream-Produkte bieten eine wahre Anti-Span-Koalition. Am Spänerechen im Abwurf verfangen sich Grobspanknäuel, die gern bei zähen Werkstoffen wie zum Beispiel Edelstahl entstehen. Ergänzt wird er durch den Vulkollan-Abstreifer am Abwurf, der feine Späne am Band abschabt. Ein weiteres Anti-Span-Feature: Vulkollan-Mitnehmer am Band als Bodenreinigung fixiert – ein effektiver, sehr geräuschreduzierender Ansatz. Und wo wir gerade beim Band sind: Eine ausgeklügelte Lochung vermeidet Mediumstau und fördert zugleich die Spanabfuhr. Last but not least fällt noch die

geschlossene Seitenborte auf, die ein Einziehen der Späne am Rand des Bandes verhindert und ein Durchschwimmen von Feinstspänen reduziert.

Doch nicht nur in Sachen Produkt-, Filtrations- und Förderkonzept bietet Müller ein formal-funktionales Highlight. Ganz im Sinne der maximalen Kombinierbarkeit führt Müller auch praktisches Späneförderer-Zubehör im Sortiment, wie zum Beispiel die neue 'Lange-Teile-Box'. Dieses Produkt macht die sichere, schonende Abführung und Verwahrung langer Teile sowohl ergonomisch als auch optisch ansprechend.

Zusammenfassend besteht die Anti-Span-Koalition aus Spänerechen, Vulkollan-Mitnehmer und -Abstreifer sowie einer Anti-Span-Borte. Insgesamt profitieren Anwender von:

- optimalem Spanaustrag, maximal erschwertem Wiedereinzug
- Reduktion Produktionsausfall
- Ausschuss-Reduktion, besserem Profit
- erhöhter Prozesssicherheit

Die optionale innovativ-intuitive Taktzeiten-Steuerung (Industrie 4.0) reduziert Verschleiß und erhöht die Prozessstabilität für eine effiziente Bearbeitung. ■

INFORMATION & SERVICE



HERSTELLER

Müller Hydraulik GmbH
78658 Zimmern o.R.
Tel. +49 741 174 575-0
www.muellerhydraulik.de



lukas-erzett.com



NEXT LEVEL SOLUTIONS.